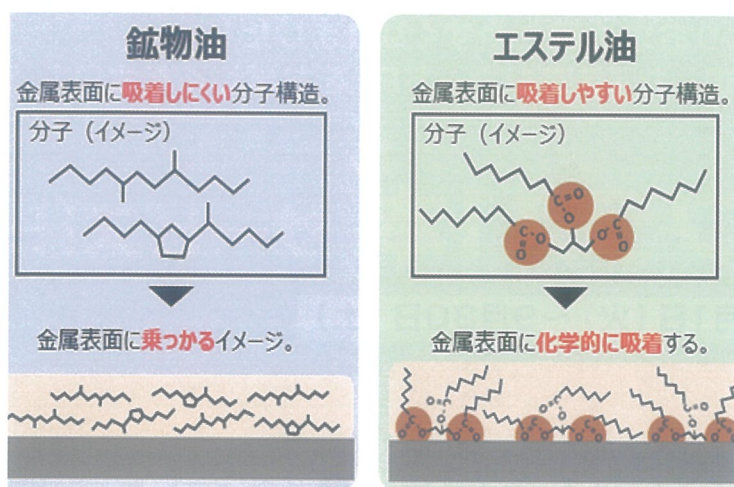


ステンカットF

2つの特徴



1. エステル油により 高い切削性能を実現

鉱物油と比較した場合

潤滑性能：良い	引火点：高い
油膜強度：強い	油煙：発生しにくい
粘土指数：高い	ミスト：少ない
(温度の影響を受けにくい)	コスト：高価

塩素フリーのため 有害物質の含有、発生が無い

塩素系を使用していると...

REACH規則に該当

塩素系に使用している、中鎖塩素化パラフィン (MCCP) がREACH規則の**高懸念物質 (SVHC)**に追加 (2021年7月8日) され、企業側に3つの義務が発生いたします。

塩素系切削油と比較した場合

潤滑性能：同等以上
臭気：弱い
切削油による錆：発生しない
有害物質の発生：無し
液の処理方法：特に指定なし
REACH規則：該当なし

2. 消防法上、非危険物

「ステンカットF」は

指定可燃物 (可燃性液体類) のため **非危険物!!**

保有量の**制限がなくなり**、保管も安全になります。

職場の安全面の強化にも貢献します。

