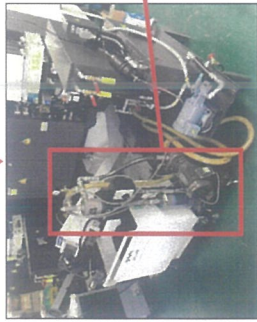


NM-0042 自動車部品マシニング加工

使用環境
 ●材質：鋼物
 ●既設設備：マグネット式スクリーニングユニット(シツクナーパック)

目的・課題
 ・フィルタの購入コストが掛かる
 ・交換作業に時間がかかる
 ・チョコ停による稼働率低下

設置状況



回収状況



効果
 ・フィルタ目詰まり解消によるチョコ停無し
 ・タンク内にスラッジ蓄積無し
 ・フィルタ購入頻度 2日/回 ⇒ 30日/回
 ・ポットメンテ 1週間/回

導入製品
 VDF搭載る濾過機(ドラムボット付)
 DPV-50LW-P6



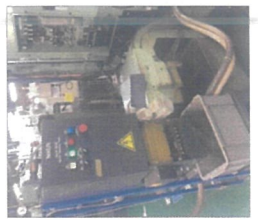
株式会社 ニクニ
 エコノミー7
 English
<https://www.nikuni.co.jp>
<https://www.nikuni.com/en/eng>
<https://www.nikuni.com>

NM-0009 シリンダヘッドマシニング加工

使用環境
 ●材質：ADC
 ●加工機：マシニングセンター
 ●既存システム：1次処理・・・スクレーパコンベア+ドラムフィルタ
 2次処理・・・フィルタエレメント(20μm)

目的・課題
 フィルタエレメントが目詰まり、センタースルー用クリーンタンクが液量不足になる⇒チョコ停発生

設置状況



回収スラッジ



効果
 ・液面異常によるポンプ停止(チョコ停) ⇒ゼロ
 ・フィルタエレメント寿命UP
 ⇒2週間・・・2ヶ月以上に延びた

導入製品
 VDF搭載る濾過機(多目録式)
 MAX-CSIE-100LW-6A



株式会社 ニクニ
 エコノミー7
 English
<https://www.nikuni.co.jp>
<https://www.nikuni.com/en/eng>
<https://www.nikuni.com>

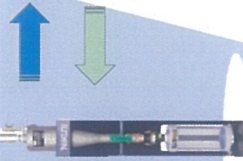
コンパクトマシニングセンタの濾過事例

●材質：真鍮
 ●設備：フアナック α-D21LIB5

目的・課題
 固定治具に微細スラッジが付着し、クランプ時に圧痕が付く！
 ⇒濾過装置を付けたいが、タンクが小さくて難しい・・・

☆ご提案
 VDFは低圧ポンプでも濾過精度が良いため、今お使いのポンプで動かせます！※標準のVDFには
 ・濾過装置用ポンプの追加が必要ない
 ・新たにクリーン槽や液温上昇対策用クーラーが必要ない
 だから、低コストで濾過装置を追加できる！

【対象製品】
 DPV-100LW



【クーラント液の比較】
 [左：VDF通過前 右：VDF通過後]



NM-0006-1

CVT用スプール部品 クーラント液の延命

使用環境
 ・材質：アルミ
 ・加工機：センターレス研削機
 ・既存システム：ペーパーフィルタ+プリアーフィルタ+プリアークロクロンフィルタ (オート20)

目的・課題
 ・コンタミネーション防止
 ・液寿命延命

回収状況



液寿命を延命し、交換頻度が減少！
 コストや手間の削減に貢献。

効果
 ・クーラント液交換頻度の減少 月に2回⇒月に1回
 ・クーラント液のコスト削減 ¥500,000/年の減

導入製品
 微細スラッジ専用ドラムボットVDF
 DPV-50LW-P6



株式会社 ニクニ
 エコノミー7
 English
<https://www.nikuni.co.jp>
<https://www.nikuni.com/en/eng>
<https://www.nikuni.com>